沈阳市危险化学品涂料产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品不少于2个独立包装，且总量不小于2kg的样品，其中1/2作为检验样品，1/2作为备用样品，主剂相应辅料按配比适量抽取。

2 检验依据

表1 环氧酯底漆

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 在容器中状态 | HG/T 2239-2012（2017） |
| 2 | 流出时间 | GB/T 6753.4-1998 |
| 3 | 干燥时间 | GB/T 1728-1979（1989） |
| 4 | 耐冲击性 | GB/T 1732-1993 |
| 5 | 漆膜外观 | HG/T 2239-2012（2017） |
| 6 | 耐盐水性 | GB/T 9274-1988 |
| 7 | 挥发性有机化合物（VOC） | GB/T 23985-2009  GB/T 23986-2009 |

表2 富锌底漆

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 在容器中状态 | HG/T3668-2020 |
| 2 | 施工性能 | HG/T3668-2020 |
| 3 | 干燥时间 | GB/T 1728-1979（1989） |
| 4 | 涂膜外观 | HG/T3668-2020 |
| 5 | 适用期 | HG/T3668-2020 |
| 6 | 耐冲击性 | GB/T 1732-1993 |
| 7 | 不挥发分 | GB/T1725-2007 |
| 8 | 不挥发分中的金属锌含量 | HG/T3668-2020 |
| 9 | 密度 | GB/T6750-2007 |
| 10 | 挥发性有机化合物（VOC） | GB/T 23985-2009  GB/T 23986-2009 |

表3 硝基涂料

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 容器中状态 | GB/T 25271-2010 |
| 2 | 施工性 | GB/T 25271-2010 |
| 3 | 细度 | GB/T 1724-2019 |
| 4 | 干燥时间 | GB/T 1728-1979(1989) |
| 5 | 涂膜外观 | GB/T 25271-2010 5.11 |
| 6 | 遮盖力 | GB/T1726-1979(1989) |
| 7 | 耐水性 | GB/T 25271-2010 |
| 8 | 耐挥发性溶剂 | GB/T 25271-2010 |
| 9 | 不挥发物含量 | GB/T 1725-2007 |
| 10 | 挥发性有机化合物（VOC） | GB/T 23985-2009  GB/T 23986-2009 |

表4 环氧沥青防腐防腐涂料

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 在容器中状态 | GB/T27806-2011 |
| 2 | 施工性 | GB/T27806-2011 |
| 3 | 干燥时间 | GB/T 1728-1979 |
| 4 | 涂膜外观 | GB/T27806-2011 |
| 5 | 适用期 | GB/T27806-2011 |
| 6 | 弯曲试验 | GB/T 6742-2007 |
| 7 | 耐冲击性 | GB/T 1732-1993 |
| 8 | 不挥发物含量 | GB/T 1725-2007 |
| 9 | 耐碱性 | GB/T27806-2011 |
| 10 | 耐酸性 | GB/T27806-2011 |
| 11 | 挥发性有机化合物（VOC） | GB/T 23985-2009  GB/T 23986-2009 |

表5 醇酸树脂涂料

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 在容器中状态 | GB/T25251-2010 |
| 2 | 流出时间 | GB/T 6753.4-1998 |
| 3 | 干燥时间 | GB/T 1728-1979（1989）） |
| 4 | 施工性 | GB/T25251-2010 |
| 5 | 漆膜外观 | GB/T25251-2010 |
| 6 | 不挥发物含量 | GB/T 1725-2007 |
| 7 | 挥发性有机化合物（VOC） | GB/T 23985-2009  GB/T 23986-2009 |

表6 酚醛树脂涂料

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 在容器中状态 | GB/T25253-2010 |
| 2 | 流出时间 | GB/T 6753.4-1998 |
| 3 | 干燥时间 | GB/T 1728-1979（1989） |
| 4 | 施工性 | GB/T25253-2010 |
| 5 | 涂膜外观 | GB/T25253-2010 |
| 6 | 不挥发物含量 | GB/T 1725-2007 |
| 7 | 附着力 | GB/T 1720-1979 |
| 8 | 挥发性有机化合物（VOC） | GB/T 23985-2009  GB/T 23986-2009 |

表7 氯化橡胶防腐涂料

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 在容器中状态 | GB/T 25263-2010 |
| 2 | 细度 | GB/T 1724-2019 |
| 3 | 干燥时间 | GB/T 1728-1979 |
| 4 | 施工性 | GB/T 25263-2010 |
| 5 | 漆膜外观 | GB/T 25263-2010 |
| 6 | 不挥发物含量 | GB/T 1725-2007 |
| 7 | 弯曲试验 | GB/T 6742-2007 |
| 8 | 挥发性有机化合物（VOC） | GB/T 23985-2009  GB/T 23986-2009 |

表8 氨基漆稀释剂

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 外观 | HG/T3380-2003（2017） |
| 2 | 颜色 | GB/T 1722-1992 |
| 3 | 溶解性 | HG/T3380-2003（2017） |
| 4 | 水分 | HG/T3380-2003（2017） |

表9 硝基漆稀释剂

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 颜色 | GB/T 1722-1992 |
| 2 | 外观 | HG/T3378-2003（2017） |
| 3 | 酸值 | HG/T3378-2003（2017） |
| 4 | 水分 | HG/T 3858-2006（2017） |
| 5 | 胶凝数 | HG/T 3861-2006（2017） |
| 6 | 白化性 | HG/T 3859-2006（2017） |

表10 过氧乙烯漆稀释剂

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 颜色 | GB/T 1722-1992 |
| 2 | 外观 | HG/T3379-2003（2017） |
| 3 | 酸值 | HG/T3379-2003（2017） |
| 4 | 水分 | HG/T 3858-2006（2017） |
| 5 | 胶凝数 | HG/T 3861-2006（2017） |
| 6 | 白化性 | HG/T 3859-2006（2017） |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

HG/T 2239-2012 （2017）环氧酯底漆

HG/T 3668-2020富锌底漆

GB/T 25251-2010 醇酸树脂涂料

GB/T 25253-2010 酚醛树脂涂料

GB/T 25263-2010 氯化橡胶防腐涂料

GB/T 25271-2010 硝基涂料

GB/T 27806-2011 环氧沥青防腐涂料

HG/T 3380-2003（2017）氨基漆稀释剂

HG/T 3378-2003（2017）硝基漆稀释剂

HG/T 3379-2003（2017）过氯乙烯漆稀释剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。