

沈阳市食品接触用不锈钢制品产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 4 件，其中 2 件作为检验样品，2 件作为备用样品。

2 检验依据

表 1 食品接触用不锈钢制品检验项目

| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
|-----------------------|------|-------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1 | 化学成分 | | GB/T 223.79-2007 GB/T 20123-2006 GB/T 11170-2008 SN/T 2079-2008 |
| 2 | 感官要求 | | GB 4806.9-2016 |
| 3 | 迁移量 | 铅的迁移量 | GB 31604.49-2016 第二部分 第二法 GB 4806.9-2016 |
| | | 砷的迁移量 | |
| | | 镉的迁移量 | |
| | | 镍的迁移量 | |
| | | 铬的迁移量 | |
| 注：马氏体型不锈钢材料及制品不检铬的迁移量 | | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.9-2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB/T 20878-2007 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

QB/T 2174-2006 不锈钢厨具

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。