

沈阳市食品用塑料容器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 产品抽样方法、数量表

序号	产品种类	抽样数量
1	聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶	60 个，其中 40 个作为检验样品， 20 个作为备用样品。
2	聚碳酸酯（PC）饮用水罐	12 个，其中 6 个作为检验样品， 6 个作为备用样品。
3	塑料瓶盖	100 个，其中 50 个作为检验样品， 50 个作为备用样品。
4	聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯	40 个，其中 30 个作为检验样品， 10 个作为备用样品。
5	塑料瓶	60 个，其中 40 个作为检验样品， 20 个作为备用样品。

注：当样品过大或过小时，可根据样品大小调整抽样数量。

2 检验依据

表 2 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7-2016
6	特定迁移量（以锑计）	GB 31604.41-2016
7	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）	GB 31604.21-2016
8	特定迁移总量（以乙二醇计）	GB 31604.44-2016

表 3 聚碳酸酯（PC）饮用水罐检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7-2016
6	游离酚特定迁移量(蒸馏水)	GB 31604.46-2016
7	双酚 A 特定迁移量	GB 31604.10-2016

表 4 塑料瓶盖检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7-2016
6	特定迁移量（以锑计）（限 PET 材质）	GB 31604.41-2016
7	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21-2016
8	特定迁移总量（以乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44-2016

表 5 聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7-2016
6	特定迁移量（以锑计）	GB 31604.41-2016
7	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）	GB 31604.21-2016
8	特定迁移总量（以乙二醇计）	GB 31604.44-2016

表 6 塑料瓶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
5	脱色试验（限添加了着色剂的产品）	GB 31604.7-2016
6	游离酚特定迁移量(蒸馏水)（限 PC 材质）	GB 31604.46-2016
7	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限 PET 材质）	GB 31604.21-2016
8	特定迁移总量（以乙二醇计）（限 PET 材质）	GB 31604.44-2016
9	特定迁移量（以锑计）（限 PET 材质）	GB 31604.41-2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.6-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9685-2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

QB/T 2357-1998 聚酯（PET）无汽饮料瓶

QB/T 2460-1999 聚碳酸酯(PC)饮用水罐

GB/T 17876-2010 包装容器 塑料防盗瓶盖

BB/T 0025-2004 30/25mm 塑料防盗瓶盖

BB/T 0048-2017 组合式防伪瓶盖

BB/T 0060-2012 包装容器聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）瓶坯

GB/T 41167-2021 聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)饮品瓶通用技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。