

沈阳市危险化学品包装物、容器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次闭口钢桶抽取样品 18 个，其中 9 个作为检验样品，9 个作为备用样品；每批次开口钢桶抽取样品 12 个，其中 6 个作为检验样品，6 个作为备用样品；每批次钢提桶抽取样品 18 个，其中 9 个作为检验样品，9 个作为备用样品；每批次工业用薄钢板圆罐抽取样品 30 个，其中 15 个作为检验样品，15 个作为备用样品；每批次方桶抽取样品 30 个，其中 15 个作为检验样品，15 个作为备用样品。

2 检验依据

表 1 钢桶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验 ^a	GB/T 17344-1998
2	液压试验 ^a	GB/T 325.1-2018
3	堆码试验	GB/T 4857.3-2008
4	跌落试验	GB/T 325.1-2018 GB/T 4857.5-1992
^a 为闭口桶要求		

表 2 钢提桶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密性能	GB/T 17344-1998
2	耐液压性 ^a	GB/T 13252-2008
3	耐跌落性	GB/T 4857.5-1992
4	耐堆码性	GB/T 4857.3-2008
5	提梁（环）强度	GB/T 13252-2008
^a 为 3、4 类产品要求		

表 3 方桶检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 17344-1998
2	跌落试验	GB/T 4857.5-1992
3	堆码负载	GB/T 4857.3-2008 GB/T 17343-1998
4	提环拉力	GB/T 17343-1998

表 4 工业用薄钢板圆罐

序号	检验项目	检验方法
1	气密试验	GB/T 17344-1998
2	液压试验	GB/T 15170-2007
3	跌落试验	GB/T 4857.5-1992
4	堆码试验	GB/T 4857.3-2008 GB/T 17343-1998
5	提梁、提环强度试验	GB/T 15170-2007

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 325.1-2018 包装容器 钢桶 第一部分：通用技术要求

GB/T 13252-2008 包装容器 钢提桶

GB/T 15170-2007 包装容器 工业用薄钢板圆罐

GB/T 17343-1998 包装容器 方桶

GB 12463-2009 危险货物运输包装通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或

一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。