

# 沈阳市采暖散热器产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品：整体式采暖散热器抽取 2 组（4 柱～10 柱组成 1 组），其中 1 组作为检验样品，1 组作为备用样品；组装式采暖散热器应抽取组装完毕的产品 2 组（4 柱～10 柱组装为 1 组），其中 1 组作为检验样品，1 组作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 整体式散热器检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	水压试验	GB/T 29039-2012 JG/T 2-2018 JG/T 143-2018 JG/T 220-2016 JG/T 221-2016 JG/T 232-2008 JG/T 148-2018 JG/T 3012.2-1998 GB/T 31542-2015 GB/T 34017-2017
2	散热量	GB/T 13754-2017
3	螺纹精度	GB/T 29039-2012 JG/T 2-2018 JG/T 143-2018 JG/T 220-2016 JG/T 221-2016 JG/T 232-2008 JG/T 148-2018 JG/T 3012.2-1998 GB/T 31542-2015 GB/T 34017-2017
4	胀接质量 <sup>a</sup>	JG/T 220-2016 GB/T 31542-2015 GB/T 34017-2017
5	金属热强度	GB/T 13754-2017
a 仅适用于铜铝复合柱翼型散热器和钢铝复合柱翼型散热器。		

表 2 组装式散热器检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	水压试验	JG/T 3-2002 JG/T 4-2002 JG/T 3047-1998 GB/T 19913-2018 JG/T 293-2010
2	散热量	GB/T 13754-2017
3	螺纹精度	JG/T 3-2002 JG/T 4-2002 JG/T 3047-1998 GB/T 19913-2018 JG/T 293-2010
4	同侧进出口中心距	JG/T 3-2002 JG/T 4-2002 JG/T 3047-1998 GB/T 19913-2018 JG/T 293-2010
5	垂直度	JG/T 3-2002 JG/T 4-2002 JG/T 3047-1998 GB/T 19913-2018 JG/T 293-2010
6	金属热强度	GB/T 13754-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 29039-2012	钢制采暖散热器
GB/T 19913-2018	铸铁供暖散热器
GB/T 31542-2015	钢铝复合散热器
GB/T 34017-2017	复合型供暖散热器
JG/T 2-2018	钢制板型散热器
JG/T 3-2002	采暖散热器 灰铸铁柱型散热器
JG/T 4-2002	采暖散热器 灰铸铁翼型散热器
JG/T 293-2010	压铸铝合金散热器
JG/T 143-2018	铝制柱翼型散热器

JG/T 148-2018	钢管散热器
JG/T 220-2016	铜铝复合柱翼型散热器
JG/T 221-2016	铜管对流散热器
JG/T 232-2008	卫浴型散热器
JG/T 3012.2-1998	采暖散热器 钢制翅片管对流散热器
JG/T 3047-1998	采暖散热器 灰铸铁柱翼型散热器

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。