

沈阳市瓦楞纸箱产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 20 个，其中 10 个作为检验样品，10 个作为备用样品。针对综合尺寸较小、小于 500mm 的瓦楞纸箱，每批次产品抽取样品 36 个，其中 18 个作为检验样品，18 个作为备用样品。

2 检验依据

表 1 瓦楞纸箱检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|--|--------|------------------|
| 1 | 摇盖耐折 | GB/T 6543-2008 |
| 2 | 空箱抗压强度 | GB/T 4857.4-2008 |
| 3 | 耐破强度 | GB/T 6545-1998 |
| 4 | 边压强度 | GB/T 6546-2021 |
| 5 | 纸板厚度 | GB/T 6547-1998 |
| 6 | 粘合强度 | GB/T 6544-2008 |
| 注：规定制造瓦楞纸箱所使用的瓦楞纸板的各项技术指标应符合 GB/T 6544 的规定； GB/T 6544-2008《瓦楞纸板》规定各类级的耐破强度和边压强度可根据流通环境或客户的要求任选一项。套合型纸箱不适用于检测摇盖耐折。 | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 6543-2008 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或

一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。