

# 沈阳市阀门产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 闸阀检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	壳体试验	GB/T 26480-2011
2	上密封试验	GB/T 26480-2011
3	低压密封试验	GB/T 26480-2011
4	高压密封试验	GB/T 26480-2011
5	阀杆直径	GB/T 12234-2019 JB/T 7746-2020
6	阀体壁厚	GB/T 12234-2019 JB/T 7746-2020
检验时，壳体试验应在完成表中需要 2~6 项后进行。		

表 2 截止阀检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	壳体试验	GB/T 26480-2011
2	上密封试验	GB/T 26480-2011
3	低压密封试验	GB/T 26480-2011
4	高压密封试验	GB/T 26480-2011
5	阀杆直径	GB/T 12235-2007 JB/T 7746-2020
6	阀体壁厚	GB/T 12235-2007 JB/T 7746-2020
检验时，壳体试验应在完成表中需要 2~6 项后进行。		

表 3 球阀检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	壳体试验	GB/T 13927-2008
2	低压密封试验	GB/T 13927-2008
3	高压密封试验	GB/T 13927-2008
4	阀体壁厚	GB/T 21385-2008 JB/T 12006-2014 GB/T 37827-2019 GB/T 12237-2021
检验时，壳体试验应在完成表中需要 2~4 项后进行。		

表 4 蝶阀检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	壳体试验	GB/T 13927-2008
2	气体低压密封试验	GB/T 13927-2008
3	液体高压密封试验	GB/T 13927-2008
4	阀体壁厚	GB/T 12238-2008 JB/T 8527-2015
5	蝶板承压能力	GB/T 12238-2008 JB/T 8527-2015
检验时，壳体试验应在完成表中需要 2~5 项后进行。		

表 5 螺纹连接阀门检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	壳体试验	GB/T 13927-2008
2	低压密封试验	GB/T 13927-2008
3	高压密封试验	GB/T 13927-2008
4	阀体最小壁厚	GB/T 8464-2008
5	阀杆最小直径	GB/T 8464-2008
6	螺纹精度	GB/T 8464-2008
检验时，壳体试验应在完成表中需要 2~6 项后进行。		

表 6 热塑性塑料球阀检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	壳体强度	GB/T 27726-2011
2	密封性	GB/T 27726-2011
3	外观	GB/T 37842-2019

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 12234-2019 石油、天然气工业用螺柱连接阀盖的钢制闸阀

GB/T 12235-2007 石油、石化及相关工业用钢制截止阀和升降式止回阀

GB/T 12237-2021 石油、石化及相关工业用的钢制球阀

GB/T 21385-2008 金属密封球阀

GBT 37827-2019 城镇供热用焊接球阀

GB/T 12238-2008 法兰和对夹连接弹性密封蝶阀

GB/T 8464-2008 铁制和铜制螺纹连接阀门

GB/T 37842-2019 热塑性塑料球阀

JB/T 12006-2014 钢管焊接球阀

JB/T 8527-2015 金属密封蝶阀

JB/T 7746-2020 紧凑型钢制阀门

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检

产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。