

# 沈阳市食品用纸容器产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样时，按实际最小销售包装折算成检验样品和备用样品数量，以保证检验样品数量及备用样品数量不少于表 1 中规定的要求，避免打开原包装。当抽取样品过大或过小时，抽样数量可依实际检验情况做适当调整，但应在抽样单备注中进行说明。产品抽样数量见表 1。

表 1 食品用纸容器抽取样品数量

序号	产品名称		抽样数量（只/支）	检验样品数量 （只/支）	备用样品数量 （只/支）
1	纸杯		150（若样品过小，应调整抽样数量满足样品总质量不小于 0.25kg，其中检样、备样按比例 2:1 抽取。）	100	50
2	纸餐具		80	60	20
3	纸盒		40	30	10
4	纸袋		60（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于 0.25kg,不多于 3kg，检验、备样按比例 2:1 抽取）	40	20
5	纸罐	纸板类罐	30	25	5
		圆柱形复合罐	50	40	10
6	纸吸管		300	200	100

## 2 检验依据

表 2 纸杯检验项目

序号	检验项目	检验方法
----	------	------

1	感官要求	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 第一部分 第一法
3	砷	GB 31604.38-2016 第一部分 第一法
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	总迁移量	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
8	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016
10	沙门氏菌	GB 14934-2016
11	霉菌	GB 4789.15-2016 GB 4806.8-2022
12	感官指标	GB/T 27590-2011、GB/T 27590-2022
13	渗漏性能	GB/T 27590-2011、GB/T 27590-2022
14	杯身挺度	GB/T 27590-2011、GB/T 27590-2022

表 3 纸餐具（淋膜纸餐具）检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 第一部分 第一法
3	砷	GB 31604.38-2016 第一部分 第一法
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	总迁移量	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
8	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016
10	沙门氏菌	GB 14934-2016

序号	检验项目	检验方法
11	霉菌	GB 4789.15-2016 GB 4806.8-2022
12	耐温试验（95℃±5℃的油、水， 30min）	GB/T 27589-2011
13	渗漏性能（95℃±5℃水、油）	GB/T 27591-2011
14	渗漏性能（90℃±5℃水、95℃±5℃ 油）	QB/T 2898-2007
15	抗压强度	GB/T 27591-2011

表 4 纸餐具（纸浆模塑餐具）检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 第一部分 第一法
3	砷	GB 31604.38-2016 第一部分 第一法
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	总迁移量	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
8	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016
10	沙门氏菌	GB 14934-2016
11	霉菌	GB 4789.15-2016 GB 4806.8-2022

表 5 纸餐具（纸板餐具）检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016

序号	检验项目	检验方法
		GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 第一部分 第一法
3	砷	GB 31604.38-2016 第一部分 第一法
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	总迁移量	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
8	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016
10	沙门氏菌	GB 14934-2016
11	霉菌	GB 4789.15-2016 GB 4806.8-2022

表 6 纸盒检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 第一部分 第一法
3	砷	GB 31604.38-2016 第一部分 第一法
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	总迁移量	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
8	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016
10	沙门氏菌	GB 14934-2016
11	霉菌	GB 4789.15-2016 GB 4806.8-2022

表 7 纸袋检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 第一部分 第一法
3	砷	GB 31604.38-2016 第一部分 第一法
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	总迁移量	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
8	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016
10	沙门氏菌	GB 14934-2016
11	霉菌	GB 4789.15-2016 GB 4806.8-2022

表 8 纸罐（纸板类罐）检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 第一部分 第一法
3	砷	GB 31604.38-2016 第一部分 第一法
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	大肠菌群	GB 14934-2016
7	沙门氏菌	GB 14934-2016
8	霉菌	GB 4789.15-2016 GB 4806.8-2022

表 9 纸罐（圆柱形复合罐）检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	大肠菌群	GB 14934-2016
3	沙门氏菌	GB 14934-2016
4	霉菌	GB 4789.15-2016 GB 4806.8-2022
5	端盖脱离力	GB/T 10440-2008
6	轴向压溃力	GB/T 10440-2008
7	快速泄漏试验	GB/T 10440-2008

表 10 纸吸管检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.8-2016 GB 4806.8-2022
2	铅	GB 31604.34-2016 第一部分 第一法
3	砷	GB 31604.38-2016 第一部分 第一法
4	甲醛	GB 31604.48-2016
5	荧光性物质	GB 31604.47-2016
6	总迁移量	GB 31604.8-2021
7	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
8	重金属（以 Pb 计）	GB 31604.9-2016
9	大肠菌群	GB 14934-2016
10	沙门氏菌	GB 14934-2016
11	霉菌	GB 4789.15-2016 GB 4806.8-2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 27590-2011 纸杯及第 1 号修改单

GB/T 27590-2022 纸杯

GB/T 27589-2011 纸餐盒

GB/T 27591-2011 纸碗

QB/T 2898-2007 餐用纸制品

GB/T 10440-2008 圆柱形复合罐

GB 4806.8-2016 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 4806.8-2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。