

# 沈阳市铜及铜合金管材产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

由于铜及铜合金管材产品一般较长，不易整体抽取，现场需要对所抽取的产品进行检验样品的截取，截取样品满足试验要求即可，具体取样数量要求详见表 1。

表 1 铜及铜合金管材产品取样数量要求

产品种类	截取样品数量	详细说明
铜及铜合金拉制管、 空调与制冷设备用铜 及铜合金无缝管	直管在 6 根（逐根顺序编号为 1~6）上各取 2 段。其中 6 段为检样，6 段为备样。	对于外径≤30mm 时，每段截取 400mm 长；对于外径>30mm，壁厚 <8mm 时，每段截取 300mm 长；对于外径>30mm，壁厚≥8mm 铜及铜合金拉制管时，每段截取 150mm 长。
	盘管在 2 盘（逐根顺序编号为 1~2）上各取 6 段，其中 6 段为检样，6 段为备样。	
注：每种产品如有直管和盘管，任取一种即可		

## 2 检验依据

表 2 铜及铜合金拉制管检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Cu/Cu+Ag	GB/T 5121.1-2008 GB/T 5121.19-2008 YS/T 482 YS/T 483
2	力学性能	抗拉强度 Rm 断后伸长率 A	GB/T 228.1
3	表面质量		GB/T 1527-2017

表 3 空调与制冷设备用铜及铜合金无缝管检验项目

序号	检验项目		检验方法
1	化学成分	Cu/Cu+Ag	GB/T 5121.1-2008

			GB/T 5121.19-2008 YS/T 482 YS/T 483
2	力学性能	抗拉强度 $R_m$	GB/T 228.1
		规定塑性延伸强度 $R_{p0.2}$	
		断后伸长率 $A$	
3	表面质量		GB/T 17791-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 1527-2017 铜及铜合金拉制管

GB/T 17791-2017 空调与制冷设备用铜及铜合金无缝管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。