沈阳市农机具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品随机抽取2台样品进行现场检验，无备用样品。

现场检验结束后，从该整机上拆卸并抽取相应的关键零件（锤片、齿爪）带回进行检测。

2 检验依据

表1 粉碎机检验项目

| 序号 | 检验项目 | 执行标准 | 重要项(A类) | 较重要项（B类） | 一般项（C类） |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 喂料口防护装置 | NY/T644-2002JB/T6270-2013JB/T9822.1-2008 | ● |  |  |
| 2 | 外露传动部件的防护装置 | NY/T644-2002JB/T6270-2013JB/T9822.1-2008 | ● |  |  |
| 3 | 转子轴承座螺栓和扭紧力矩 | JB/T6270-2013JB/T9822.1-2008 | ● |  |  |
| 4 | 锤片（扁齿）质量差 | JB/T6270-2013JB/T9822.1-2008 |  |  | ● |
| 5 | 锤片（扁齿）硬度 | NY644-2002JB/T6270-2013JB/T9822.1-2008 |  | ● |  |
| 6 | 涂层厚度 | JB/T6270-2013JB/T9822.1-2008 |  |  | ● |
| 7 | 涂层外观 | JB/T6270-2013JB/T9822.1-2008 |  |  | ● |
| 8 | 安全标志 | JB/T6270-2013JB/T9822.1-2008 | ● |  |  |
| 9 | 使用说明书 | JB/T6270-2013JB/T9822.1-2008 |  |  | ● |

表2 脱粒机检验项目

| 序号 | 检验项目 | 执行标准 | 重要项(A类) | 较重要项（B类） | 一般项（C类） |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 喂入口防护装置 | JB/T9778-2008JB/T9777-2008JB/T10749-2007 | ● |  |  |
| 2 | 外露传动部件的防护装置 | JB/T9778-2008JB/T9777-2008JB/T10749-2007 | ● |  |  |
| 3 | 滚筒及滚筒轴承座螺栓和扭紧力矩 | JB/T9778-2008JB/T9777-2008JB/T10749-2007 | ● |  |  |
| 4 | 涂层厚度 | JB/T9778-2008JB/T9777-2008JB/T10749-2007 |  |  | ● |
| 5 | 涂层外观 | JB/T9778-2008JB/T9777-2008JB/T10749-2007 |  |  | ● |
| 6 | 安全标志 | JB/T9778-2008JB/T9777-2008JB/T10749-2007 | ● |  |  |
| 7 | 使用说明书 | JB/T9778-2008JB/T9777-2008JB/T10749-2007 |  |  | ● |

表3 铡草机（青饲料粉碎机）检验项目

| 序号 | 检验项目 | 执行标准 | 重要项(A类) | 较重要项（B类） | 一般项（C类） |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 安全要求 | GB7681-2008JB/T9707-2013 | ● |  |  |
| 2 | 安全标志 | JB/T9707-2013GB7681-2008GB10396-2006 | ● |  |  |
| 3 | 涂漆质量 | JB/T9707-201 |  |  | ● |
| 4 | 钣金件质量 | JB/T9707-2013 |  |  | ● |
| 5 | 喂入辊组装质量 | JB/T9707-2013 |  |  | ● |
| 6 | 使用说明书 | JB/T9707-2013GB7681-2008 |  |  | ● |
| 7 | 标志 | JB/T9707-2013 |  |  | ● |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 10396-2006 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械安全标志和危险图形

GB 10395.1-2009 农林机械安全第1部分：总则

GB/T 9480-2001 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械\_使用说明书编写规则

JB/T 9822.1-2018 锤片式饲料粉碎机第1部分：技术条件

JB/T 9822.2-2018 锤片式饲料粉碎机第2部分：锤片

JB/T 6270-2013 齿爪式饲料粉碎机

GB/T 6971-2007 饲料粉碎机试验方法

NY/T 644-2002 饲料粉碎机安全技术要求

JB/T 9777-2018半喂入式稻麦脱粒机技术条件

JB/T 9778-2018全喂入式脱粒机技术条件

JB/T 10749-2018 玉米脱粒机

GB/T 5982-2017 脱粒机试验方法

JB/T 9707-2013 铡草机

GB 7681-2008 铡草机安全技术要求

JB/T 7288-2006 铡草机型式与基本参数

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；粉碎机重要项（A类）有一项不合格，则判定该批产品不合格，较重要项（B类）有二项不合格，则判定该批产品不合格，一般项（C类）有三项不合格，则判定该批产品不合格；脱粒机重要项（A类）有一项不合格，则判定该批产品不合格，一般项（C类）有三项不合格，则判定该批产品不合格；锄草机重要项（A类）有一项不合格，则判定该批产品不合格，一般项（C类）有四项不合格，则判定该批产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。